

| mars-18 | | | |
|--|--|--|---|
| <i>Le prix du repas est de 2 € 02</i> <i>A partir du 3ème enfant 1 € 05</i> <i>Pensez à une serviette de table</i> | C = Conserve F = Frais D = Déshydraté S = Surgelé B = Bio | Jeudi 1 | Vendredi 2 |
| | | | Crêpe jambon/fromage S Cordon bleu S Petits pois/carottes S Fromage blanc F |
| Lundi 5 | Mardi 6 | Jeudi 8 | Vendredi 9 |
| Carottes râpées B Steak haché S Purée B Yaourt aromatisé F | Concombres/olives F Rôti de bœuf F Pommes noisettes S Flan chocolat D | Macédoine/œufs dur F/C Blanquette de veau F Blé F Crème cookies D | Potage alphabet F Filet de merlan S Choux fleur à la béchamel F/S Tartelettes aux pêches F/C |
| Lundi 12 | Mardi 13 | Jeudi 15 | Vendredi 16 |
| Tomates/mozzarella F Saucisses F Lentilles F Choux à la crème F | Potage F Poulets F Frites S Liégeois au chocolat F | Salade de p. de terre F Rôti de dinde F Haricots verts S Yaourt nature F | Saucisson/beurre F Poisson pané S P. de terre/épinards F/S Poire/chocolat/chantilly C/F |
| Lundi 19 | Mardi 20 | Jeudi 22 | Vendredi 23 |
| Betteraves/pommes F Escalope à la crème F Pâtes F Crème brûlée D | Perles du japon F Pot au feu F Légumes F/B Flan vanille D | Salade composée F/C Rôti de porc F Brocolis à la béchamel F Crème chocolat/noisette D | Thon/Mais C Gratin dauphinois F Vache qui rit F Milk shake D |
| Lundi 26 | Mardi 27 | Jeudi 29 | Vendredi 30 |
| Concombres/olives F Omelette paysanne F Kiri F Eclair au chocolat D | Tomates/maïs F/C Poulets F Frites S Yaourt aromatisé F | Potage alphabet F Steak haché S Carottes vichy B Fromage blanc F | Pâté/cornichons F Raviolis C Babybel F Compote de pêche C |